H JAPAN PATENT OFFICE

21.10.2004

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application: 2003年10月16日

願 出 Application Number: 特願2003-356225

[ST. 10/C]:

[JP2003-356225]

REC'D 16 DEC 2004

PCT WIPO

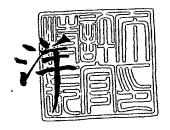
人 出 Applicant(s):

タマティーエルオー株式会社

PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 2004年12月



特許願 【書類名】 2003014-SK 【整理番号】 平成15年10月16日 【提出日】 特許庁長官殿 【あて先】 G02B 6/00 【国際特許分類】 GO1N 21/77 【発明者】 東京都八王子市丹木町1-236 創価大学内 【住所又は居所】 伊賀 光博 【氏名】 【発明者】 創価大学内 東京都八王子市丹木町1-236 【住所又は居所】 渡辺 一弘 【氏名】 【発明者】 東京都八王子市丹木町1-236 創価大学内 【住所又は居所】 関 篤志 【氏名】 【特許出願人】 800000080 【識別番号】 タマティーエルオー株式会社 【氏名又は名称】 井深 丹 【代表者】 【代理人】 100094053 【識別番号】 【弁理士】 佐藤 隆久 【氏名又は名称】 【手数料の表示】 014890 【予納台帳番号】 21,000円 【納付金額】 【提出物件の目録】 特許請求の範囲 1 【物件名】 明細書 1 【物件名】 図面 1 【物件名】 要約書 1 【物件名】

0107002

【包括委任状番号】

【書類名】特許請求の範囲

【請求項1】

コア中で光を伝送する光ファイバ部と、

前記光ファイバ部の先端に融着接合される光透過性部材を含み、当該光ファイバ部が伝 送する光の少なくとも一部を前記コアの外部に導いて当該光のモードの規定を解除し、モ ードの規定が解除された光が前記コア中に戻るモード規定解除手段と を有する光ファイバセンサ。

【請求項2】 前記モード規定解除手段は、前記光ファイバ部の前記コアとは径が異なり当該コアを伝 わった光を伝送可能な光伝送コアを備え、前記光ファイバ部の長さと比較して短いヘテロ コア部である

請求項1に記載の光ファイバセンサ。

【請求項3】

コア中で光を伝送する光ファイバ部と、

前記光ファイバ部の前記コアとは径が異なり当該コアを伝わった光を伝送可能な光伝送 コアを備え、前記コアを伝わった光の少なくとも一部を前記コアと前記光伝送コアとの境 界から前記コアの外部に導く、前記光ファイバ部の長さと比較して短いヘテロ・コア部と を有し、

前記光ファイバ部の先端に前記へテロ・コア部を融着接合した 光ファイバセンサ。

【請求項4】 前記へテロ・コア部の表面側に設けられ、当該表面における前記へテロ・コア部中の光 の反射により表面プラズモンを発生する金属膜

をさらに有する請求項2または3に記載の光ファイバセンサ。

【請求項5】 前記へテロ・コア部の表面側に、前記へテロ・コア部の外部の検出対象物と選択的に反 応して当該反応に応じた変化を前記へテロ・コア部中の光にもたらす検出薬を固定化して 設けた

請求項2または3に記載の光ファイバセンサ。

【請求項6】 前記へテロ・コア部の前記光ファイバ部に融着接合されている端部とは反対側の端部の 表面に、前記へテロ・コア部中の光を反射して前記光ファイバ部側へ戻す反射手段をさら に設けた

請求項2~5のいずれかに記載の光ファイバセンサ。

【請求項7】

コア中で光を伝送する光ファイバ部と、

前記光ファイバ部の先端に融着接合される光透過性部材を含み、当該光ファイバ部が 伝送する光の少なくとも一部を前記コアの外部に導いて当該光のモードの規定を解除し、 モードの規定が解除された光が前記コア中に戻るモード規定解除手段と

を有する光ファイバセンサと、

前記光ファイバセンサの前記光ファイバ部側の端部に接続され、当該光ファイバセンサ の前記コアに光を出射する光源と、

前記モード規定解除手段において前記モード規定解除手段の外部との相互作用を受けて 前記コアを介して前記光源側に戻ってきた戻り光の直接的な強度を検出する光検出手段と を有する測定装置。

【請求項8】

前記モード規定解除手段は、前記光ファイバ部の前記コアとは径が異なり当該コアを伝 わった光を伝送可能な光伝送コアを備え、前記光ファイバ部の長さと比較して短いヘテロ コア部である

請求項7に記載の測定装置。

【請求項9】

コア中で光を伝送する光ファイバ部と、

前記光ファイバ部の前記コアとは径が異なり当該コアを伝わった光を伝送可能な光伝 送コアを備え、前記コアを伝わった光の少なくとも一部を前記コアと前記光伝送コアとの 境界から前記コアの外部に導く、前記光ファイバ部の長さと比較して短いヘテロ・コア部 と

前記光ファイバ部の先端に前記ヘテロ・コア部を融着接合した光ファイバセンサと、 前記光ファイバセンサの前記光ファイバ部側の端部に接続され、当該光ファイバセンサ の前記コアに光を出射する光源と、

前記へテロ・コア部において当該ヘテロ・コア部の外部との相互作用を受けて前記コア を介して前記光源側に戻ってきた戻り光の直接的な強度を検出する光検出手段と を有する測定装置。

【請求項10】 前記へテロ・コア部の表面側に設けられ、当該表面における前記へテロ・コア部中の光 の反射により表面プラズモンを発生する金属膜

をさらに有する請求項8または9に記載の測定装置。

前記へテロ・コア部の表面側に、前記へテロ・コア部の外部の検出対象物と選択的に反 【請求項11】 応して当該反応に応じた変化を前記ヘテロ・コア部中の光にもたらす検出薬を固定化して 設けた

請求項8または9に記載の測定装置。

前記へテロ・コア部の前記光ファイバ部に融着接合されている端部とは反対側の端部の 【請求項12】 表面に、前記へテロ・コア部中の光を反射して前記光ファイバ部側へ戻す反射手段をさら に設けた

請求項8~11のいずれかに記載の測定装置。

前記光検出手段が検出した前記戻り光の強度に基づいて、前記光ファイバセンサの外部 【請求項13】 の環境の所定の特性を測定する測定手段

をさらに有する請求項7~12のいずれかに記載の測定装置。

【書類名】明細書

【発明の名称】光ファイバセンサおよびそれを用いた測定装置

【技術分野】

本発明は、光ファイバの先端部において外界の状況を検出するティップ(tip)型の光 [0001] ファイバセンサ、およびそれを用いた測定装置に関する。

【背景技術】

[0002] たとえば、液体の検知やその液体の濃度の検出等の目的のために光ファイバを利用する 試みが知られている。

光ファイバを利用したセンサの一種として、光ファイバの中途部に、コア径が異なるへ テロ・コア部と呼ばれる部分を融着接合して設けたヘテロ・コア型の光ファイバセンサが 知られている。ヘテロ・コア部を設けることにより、センシングに用いる光とセンサの外 部との相互作用をより発生させ易くなる。

たとえば、特許文献1に、ヘテロ・コア型の光ファイバセンサの一例が開示されている

[0003]

特許文献1においては、光ファイバの先端にヘテロ・コア部を融着接合している。そし て、先端にヘテロ・コア部が接合されたこのヘテロ・コア型光ファイバセンサの光ファイ バ側の端部を、OTDR(Optical Time-Domain Reflectometer)に接続している。

OTDRからヘテロ・コア型光ファイバセンサへ光を入射し、ヘテロ・コア部において発生 する後方散乱光の強度をOTDRによって測定することにより、後方散乱光の強度変化に応じ て、液体の存在やその液体の濃度等の外界の状況を検出することができる。

【特許文献1】特開2002-350335号公報(図4)

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、特許文献1には、OTDRを用いて測定した後方散乱光を利用してセンシン グを行なうことのみが開示および示唆されており、たとえば、以下のような不都合を回避 することは困難であると考えられる。

たとえば、OTDRは微弱な後方散乱光を増幅して測定に用いる装置である。そのためOTDR は高価であり、OTDRを用いた場合にはセンサシステム全体のコスト低減化は困難になる。 また、微弱な後方散乱光を用いるため、ある程度精密なセッティングが必要であり、簡便 にセンシングが可能であるとは言い難い。後方散乱光を用いる場合には、フレーネル(Fr esnel) 反射による光と後方散乱光とを区別する必要もあり、センシング結果を直接的に 簡便に得ることは困難である。.

本発明の目的は、外界の状況をより簡便に検出することを可能にする光ファイバセンサ を提供することにある。

また、本発明の他の目的は、上記の光ファイバセンサを用いて、外界の状況をより簡便 に検出して所定の特性を測定することが可能であり、かつ、製造も容易な測定装置を提供 することにある。

【課題を解決するための手段】

[0006]

本発明に係る光ファイバセンサは、コア中で光を伝送する光ファイバ部と、当該光ファ イバ部の先端に融着接合される光透過性部材を含み、当該光ファイバ部が伝送する光の少 なくとも一部を前記コアの外部に導いて当該光のモードの規定を解除し、モードの規定が 解除された光が前記コア中に戻るモード規定解除手段とを有する光ファイバセンサである

[0007]

または、本発明に係る光ファイバセンサは、コア中で光を伝送する光ファイバ部と、当 該光ファイバ部の前記コアとは径が異なり当該コアを伝わった光を伝送可能な光伝送コア を備え、前記コアを伝わった光の少なくとも一部を前記コアと前記光伝送コアとの境界か ら前記コアの外部に導く、前記光ファイバ部の長さと比較して短いヘテロ・コア部とを有 し、前記光ファイバ部の先端に前記ヘテロ・コア部を融着接合した光ファイバセンサの構 造であってもよい。

本発明に係る測定装置は、コア中で光を伝送する光ファイバ部と、当該光ファイバ部の 先端に融着接合される光透過性部材を含み、当該光ファイバ部が伝送する光の少なくとも 一部を前記コアの外部に導いて当該光のモードの規定を解除し、モードの規定が解除され た光が前記コア中に戻るモード規定解除手段とを有する光ファイバセンサと、前記光ファ イバセンサの前記光ファイバ部側の端部に接続され、当該光ファイバセンサの前記コアに 光を出射する光源と、前記モード規定解除手段において前記モード規定解除手段の外部と の相互作用を受けて前記コアを介して前記光源側に戻ってきた戻り光の直接的な強度を検 出する光検出手段とを有する測定装置である。

または、本発明に係る測定装置は、コア中で光を伝送する光ファイバ部と、当該光ファ イバ部の前記コアとは径が異なり当該コアを伝わった光を伝送可能な光伝送コアを備え、 前記コアを伝わった光の少なくとも一部を前記コアと前記光伝送コアとの境界から前記コ アの外部に導く、前記光ファイバ部の長さと比較して短いヘテロ・コア部とを有し、前記 光ファイバ部の先端に前記ヘテロ・コア部を融着接合した光ファイバセンサと、前記光フ ァイバセンサの前記光ファイバ部側の端部に接続され、当該光ファイバセンサの前記コア に光を出射する光源と、前記ヘテロ・コア部において当該ヘテロ・コア部の外部との相互 作用を受けて前記コアを介して前記光源側に戻ってきた戻り光の直接的な強度を検出する 光検出手段とを有する測定装置の構造であってもよい。

本発明においては、光ファイバ部の一端部に光源と測定装置とが接続される。光ファイ バ部は、光源から入射された光をコア中において伝送する。光ファイバ部の他端部に、た とえば、光ファイバ部のコアとは径が異なりこのコアを伝わった光を伝送可能な光伝送コ アを備え、光ファイバ部の長さと比較して短いヘテロ・コア部等のモード規定解除手段が 融着接合される。ヘテロ・コア部等のモード規定解除手段は、光ファイバ部のコアを伝わ った光の少なくとも一部を、このコアの外部に導いてコア中における光のモードの規定を 解除する。モードの規定を解除された状態で外部との相互作用を受けた光は、コアを介し て光ファイバ部中において再び伝送され、光源側へ戻ってくる。光ファイバ部における光 源側に接続されている測定装置は、この戻り光の直接的な強度を検出する。

【発明の効果】

本発明によれば、測定対象とする外界の特性を簡便に検出して測定可能な光ファイバセ ンサと測定装置とを容易に提供することが可能になる。

【発明を実施するための最良の形態】

[0012] 以下、本発明の実施の形態について、添付図面を参照しながら述べる。

[0013]

図1は、本発明の第1実施形態に係るティップ(tip)型の光ファイバセンサを用いた 測定装置の概略構成図である。

図1に示すティップ型光ファイバセンサ測定装置100は、光源1と、光分岐装置2と 、光ファイバセンサ9と、参照光検出器5と、信号検出器6と、測定演算器7とを有する

本発明における光検出手段の一実施態様が信号検出器6に相当する。また、本発明にお 出証特2004-3109766 ける測定手段の一実施態様が測定演算器7に相当する。

光源1は光ファイバ部20dにより光分岐装置2に接続されており、信号検出器6は光 ファイバ部20eにより光分岐装置2に接続されている。

また、光ファイバセンサ9は光ファイバコネクタ3を介して光ファイバ部20bに接続 されており、この光ファイバ部20bがさらに光分岐装置2に接続されている。

参照光検出器5は、光ファイバ部20cを介して光分岐装置2に接続されている。

光ファイバセンサ9は、光ファイバ部20aの一端部にセンサ部4を有している。光フ ァイバ部20aの他端部が光ファイバコネクタ3を介して光ファイバ部20bに接続される

光ファイバ部20a~20eは、各々光ファイバを用いて構成される。光ファイバ部20 a~20eを構成する光ファイバには、シングルモード光ファイバを用いてもよいし、マル チモード光ファイバを用いてもよい。光ファイバ部20a~20eを構成する光ファイバは 、それぞれ種類が異なっていてもよい。

また、光ファイバ部20a~20eの長さは、それぞれ適宜決めることができる。たとえ ば、研究室や実験室において測定対象試料中の測定対象物の定量を行なう場合では、それ ぞれ数十cmの長さにすればよい。光源1とセンサ部4との距離を離す必要がある場合には 、たとえば、光ファイバ部20bまたは光ファイバ部20dの長さを長くすればよい。使用 形態に応じて、各光ファイバ部20a~20eは数百mの長さとすることも可能である。

信号検出器6と測定演算器7、および光源1と測定演算器7とは、それぞれ信号線によ って接続される。

たとえば図1に示すように、光源1と信号検出器6と測定演算器7とを一つにまとめて 、測定器8として構成してもよい。

光源1としては、複数の波長の光を含む光を発する多波長光源と、任意の波長の単色光 を発する単一波長光源のいずれをも使用可能である。多波長光源としては、たとえば、白 色光源を用い、単一波長光源としては、たとえば、発光ダイオード(Light Emitting Dio de:LED) やレーザーダイオード (Laser Diode:LD) を用いる。

光源1は、光ファイバセンサ9を用いた測定のための光LT1を光分岐装置2に出力する

光分岐装置 2 は、たとえば、光ファイバカプラなどのような、1 つの入力ポートに光が 入射した場合に、その光が複数の出力ポートに分岐して出力される装置により実現する。 本実施形態においては、2つの入力ポートと2つの出力ポートとを有し融着延伸法によ って製作された2×2光ファイバカプラを用いる。この2×2光ファイバカプラにおいて 、1つの入力ポートに入力された光は、2つの出力ポートに分岐されて出力される。

また、この光ファイバカプラにおいては、光の入出力方向を変更すれば、出力ポートは 入力ポートとして機能し、入力ポートは出力ポートとして機能するものとする。

光ファイバコネクタ3には、たとえば、光ファイバ同士の接続に使用される市販のコネ クタを用いる。この光ファイバコネクタ3は、光ファイバセンサ9の光ファイバ部2 0 a と、光ファイバ部 2 0 bとの接続に用いる。光ファイバ部 2 0 bの先端に直接センサ部 4 を 設けて光ファイバセンサを製造した場合には、この光ファイバコネクタ3は不要である。

光ファイバセンサ 9 は、光分岐装置 2 、光ファイバ部 2 0 b、光ファイバ部 2 0 aを介し て光源1から入力されたLT2光を、センサ部4において光ファイバセンサ9の外界と相互 作用させ、外界の状況を検出する。

光ファイバセンサ9の構成および機能の詳細については後述する。

参照光検出器 5 は、光分岐装置 2 によって光源からの光LT 1 から分岐された参照光LT 5 を検出する。

参照光検出器 5 は、たとえば、フォトダイオードやスペクトルアナライザ (分光器) に

参照光検出器 5 が検出する参照光LT 5 は、光源 1 からの光LT 1 の時間変動等の不安定性 よって実現する。 をキャンセルするための参照(リファレンス)として用いる。そのため、光源1の安定性 を考慮しない精度の測定であれば、参照光検出器5は不要であり、また、光分岐装置2に おいて参照光検出器5へ光を分岐させるための出力ポートも必要ない。

信号検出器 6 は、光ファイバセンサ 9 において光ファイバセンサ 9 の外部の環境(外界)と相互作用を受けて光ファイバ部 2 0 bおよび光分岐装置 2 を介して光源 1 側へ戻って きた戻り光を、光ファイバ部20eを介して受光する。

信号検出器6により、上記の戻り光の強度が検出される。即ち、信号検出器6は、光フ ァイバセンサ9からの戻り光の直接的な強度を検出する。

信号検出器 6 は、検出した光の強度のデータ信号SG1を測定演算器 7 に送信する。

信号検出器6としては、たとえば、スペクトルアナライザや、フォトダイオードを用い た受光回路を使用し、光源1の種類に応じてこれらの検出器を使い分ける。たとえば、光 源1に白色光源を用いる場合には、白色光源からの光に含まれる各波長の光のそれぞれの 強度を検出するためにスペクトルアナライザを用いる。光源1にLEDやLD等の単一波長光 源を用いる場合には、フォトダイオードを用いた受光回路で十分である。フォトダイオー ドを用いた受光回路を、パワーメータと呼ぶこともある。

測定演算器7は、たとえば、CPU (Central Processing Unit) 等の処理回路とその駆動 のためのプログラムによって実現する。

測定演算器7は、信号検出器6から送信されるデータ信号SG1に基づいて、光ファイバ センサ9を用いた測定対象の測定値を算出する。言い換えれば、測定演算器7は、データ 信号SG1が表わす光の強度の情報を、この強度を用いた所定の演算により、光ファイバセ ンサ9の外界における測定対象の存在や、その濃度、酸性度等の特性の情報に変換する。 このような測定目的に応じた変換のためのプログラムが測定演算器 7 には含まれている。

また、測定の自動化のために、測定演算器7から光源1に制御信号SG2を出力させて、 光源1のオン・オフや光の強度・種類等を測定演算器7に制御させる構成としてもよい。

[0028]

以下、光ファイバセンサ9について詳細に述べる。

図2は、第1実施形態に係る光ファイバセンサ9の構成を示すための、光ファイバセン サ 9 のセンサ部 4 近傍での長手方向の断面図である。図 2 の(a)~(c)のそれぞれは、 センサ部4の構造がそれぞれ異なる光ファイバセンサをそれぞれ示している。

本実施形態に係る光ファイバセンサ9は、光ファイバ部20aと、センサ部4とを有す

光ファイバ部20aは、コア21と、その周りに積層されるクラッド22とを有する。 る。 光源1からの光はコア21に入射される。

また、本実施形態に係るセンサ部4は、ヘテロ・コア部30と、金属膜50と、反射膜 60とを有する。

[0029]

本発明におけるモード規定解除手段の一実施態様がヘテロ・コア部30である。 また、本発明における反射手段の一実施態様が反射膜60である。

本実施形態に係る光ファイバセンサ9は、光ファイバ部20aの光源1側に配置される 端部とは反対側の端部に、数mmから数cmの光ファイバ部20aの長さと比較して短いヘテ ロ・コア部30を接続して構成している。したがって、光ファイバセンサ9は、センサ部 4を構成するヘテロ・コア部30が先端に存在するティップ型の光ファイバセンサとなっ ている。

図 2 (a), (b) には、光ファイバ部 2 0 aと同じく、コア 3 1 と、その周りに積層さ れたクラッド32とを有するヘテロ・コア部30が示されている。コア31の径blが光フ ァイバ部 2 0 aのコア 2 1 の径al よりも小さいヘテロ・コア部 3 0 が図 2 (a)に示されて おり、径blが径alよりも大きいヘテロ・コア部30が図2(b)に示されている。

このように、コア31の径blが光ファイバ部20aのコア21の径alと異なっているた め、コア31およびクラッド32とはヘテロ・コア部と呼ばれる。

なお、コア21の屈折率はクラッド22の屈折率よりもわずかに大きく、コア31の屈 折率はクラッド32の屈折率よりもわずかに大きい。

コア31とクラッド32とはいずれも光透過性部材であり、光を伝送させることが可能 である。

図 2 (a) に示すヘテロ・コア部 3 0 においては、コア 3 1 の径blはコア 2 1 の径alよ りも十分に小さく、たとえば、 $al=50\mu m$ 、 $bl=3\mu m$ であるとする。

図2 (b) に示すヘテロ・コア部30においては、コア31の径blはコア21の径alよ りも十分に大きく、たとえば、 $al=50\mu m$ 、 $bl=90\mu m$ であるとする。

また、ヘテロ・コア部3の長さclは、たとえば、10mmとする。

また、図2(c)に示すように、たとえば、光ファイバ部20aのクラッド22と同等の 屈折率を持ち光を伝送することが可能な光透過性部材300を、ヘテロ・コア部30の代 わりに用いることも可能である。このような光透過性部材300も、コア径blが0である 、一種のヘテロ・コア部であるとみなすことができる。

光ファイバ部20aとヘテロ・コア部30または光透過性部材300とは、長手方向に 直交する界面40aにおいて、長手方向に沿って同軸に接合されている。ヘテロ・コア部 30を光ファイバ部20aに接合する場合には、ヘテロ・コア部30のコア31と光ファ イバ部20aのコア21とが接触するようにする。

以上の接合には、好適には、汎用化されている放電による融着手法を用いる。

光ファイバ部20aおよびヘテロ・コア部30としては、シングルモード光ファイバお よびマルチモード光ファイバのいずれをも使用可能であり、これらを組み合わせて使用し てもよい。

以下では、たとえば、コア径alが約50μmのマルチモード光ファイバ(大崎電気社製)を用いた光ファイバ部20aに、コア径blが約3μmのシングルモード光ファイバ(Newp ort社製, F-SA) を用いたヘテロ・コア部30を接合した場合を一例として挙げて述べる

ヘテロ・コア部30が存在することにより、光ファイバ部20aのコア21内を伝わっ てきた光の少なくとも一部は界面 4 0 aにおいてコア 2 1 の外部へリークする。コア 2 1 の外部へ導かれてリークした光の少なくとも一部はヘテロ・コア部30のクラッド32内 を伝わる。このとき、ヘテロ・コア部30のクラッド32内においては、光ファイバ部2 0aのコア21内における光のモードの規定は解除され崩される。

ヘテロ・コア部30において光のモードの規定が解除されることは、光ファイバ部20 aとヘテロ・コア部30として用いられる光ファイバの種類がシングルモード光ファイバ であるかマルチモード光ファイバであるかに関わらず発生する。

図3は、図2(a)に示すようなコア径blがコア径alよりも小さいセンサ部4を拡大し て示した模式的な断面図である。ただし、図3において、図解の明瞭さのために光ファイ バ部20aのコア21とヘテロ・コア部30のクラッド32とにおけるハッチングは省略 している。

[0037]

金属膜50は、ヘテロ・コア部30の表面側を被覆するように任意の方法によってコー ティングする。本実施形態においては、たとえば、ヘテロ・コア部30の外側表面に蒸着 によりクロム (Cr) の膜50aを形成し、このクロム膜50a上に蒸着により金 (Au) の膜 50bを形成して金属膜50を形成する。

クロム膜50aの膜厚FW1は、たとえば、数nm程度である。金膜50bの膜厚FW2は、た とえば、数十nm程度である。

[0038] 詳細には後述するように、ヘテロ・コア部30の内部における光がヘテロ・コア部30 と金属膜50との境界において反射することにより、表面プラズモンが発生する。

たとえば、銀(Ag) やアルミニウム(Al)等の他の金属を用いて金属膜50を形成して もよい。

第1実施形態においては、ヘテロ・コア部30のうち光ファイバ部20aに融着接合さ [0039] れている端部とは反対側の端部の表面に、反射膜60をさらに設けている。

反射膜60は、たとえば、銀を蒸着することにより形成する。

反射膜60の膜厚dlは、ヘテロ・コア部30内の光を光ファイバ部20a側に十分に反 射することができる程度の厚さとする。たとえば、膜厚dlは数百nm程度である。

ヘテロ・コア部 3 0 内の光を光ファイバ部 2 0 a側に十分に反射させることができれば 、銀等の金属以外の物質を用いて反射膜60を形成してもよい。

反射膜60によりヘテロ・コア部30の先端が鏡面状になっていることにより、ヘテロ ・コア部30内の光が先端において反射し易くなり、より多くの光が光ファイバ部20a 側へ戻るようになる。

ここで、本実施形態に係る測定装置100を用いた測定について述べる。表面プラズモ [0040] ンを発生させる金属膜50を有する光ファイバセンサ9は様々な物理的、化学的特性測定 に利用可能であるが、以下では、グリセリンの濃度を測定する場合を一例として挙げる。

本実施形態に係るセンサ部4は、たとえば、図1に示すように、測定対象物としてのグ [0041]リセリンが含有されている溶液等の測定媒質MD中に浸漬される。

. この状態において、光源1から測定用の光を出射させる。

図1に示すように、光源1から出射された光LT1は、光ファイバ部20dを介して光分 岐装置2に入射する。

光LT1は、光分岐装置2により2つの光に分岐される。一方の光LT2は、光ファイバ部 20bと光ファイバセンサ9の光ファイバ部20aとを介して、センサ部4に到達する。も う一方の光LT5は、参照光として光ファイバ部20cを介して参照光検出器5に入射する

[0043]

光ファイバ部20aのコア21内においては、光LT2は光ファイバの通常の性質から複 数のモードが形成された光として伝わる。光ファイバ部20aによって伝送される光のモ ードは、コア21とクラッド22との境界における光の反射角として模式的にとらえるこ とも可能である。光のモードを反射角ととらえた場合には、光ファイバ部20aにおける 光の反射角は、非常に多くの離散的な角度であると考えることができる。図3において、 この複数のモードが形成された光を光LTMとして表わす。

なお、本実施形態においては光源1から光ファイバ部20aに入射させた光の強度変化 を利用して測定するため、1つの波長に対するモード群の合算の光強度のみを考慮すれば 十分である。

多様なモードである光LTMは、界面40aを通過してヘテロ・コア部30のクラッド32 に入射するときに、モードの規定が解除されてモードが崩される。言い換えれば、ヘテロ ・コア部30内においては、図3に示すように、クラッド32と金属膜50との境界にお いて光が様々な反射角度で伝わるようになる。これは、光LTMがヘテロ・コア部30へ入 射するときに、モード形態を決定付ける様々な条件(コア径・屈折率・屈折率分布)が変 化することと、モード形成の一つの要因であるファイバ長がヘテロ・コア部30の長さで は不十分であること、に起因すると考えられる。したがって、あるモードに規定されてい た光LTMがヘテロ・コア部30に入射すると、そのモードの規定が解除されてモードが崩 され、図3に示すような様々な反射角度で反射する、モードが崩された光LTUとなってク ラッド32内を伝わる。

ヘテロ・コア部30のクラッド32と金属膜50との境界において光が反射する際には 、クラッド32内の光と金属膜50との間において相互作用が発生し、光の反射率に影響 が現れ、反射率が変化する。大部分の場合には、光の反射率が低下して反射光の強度が減 少する。この反射率の変化は、金属膜50が存在しない場合にも発生する可能性はあるが 、金属膜50を設けた場合には表面プラズモン共鳴(Surface Plasmon Resonance:SPR) と呼ばれる現象により反射率の変化をより大きくすることができ、光の強度変化の測定を 容易化することができる。表面プラズモン共鳴現象については、たとえば、『笠井, 「表 面プラズモン共鳴 (SPR) を利用したバイオセンサー」蛋白質 核酸 酵素, Vol.37, N o.15 (1992年) p2977-2984』等の文献を参照されたい。

クラッド32内の光の反射率は、金属膜50が存在する場合には金属膜50に接してい る物質の屈折率、光吸収率に応じて変化する。金属膜50が存在しない場合には、クラッ ド32の外側表面に付着している物質の屈折率、光吸収率に応じて反射率が変化する。し たがって、ヘテロ・コア部30において反射した光の強度を測定することによって、セン サ部4の外界に存在する物質の屈折率、光吸収率等の特性を知ることができる。たとえば 、測定媒質MD中のグリセリンの濃度を知ることができる。

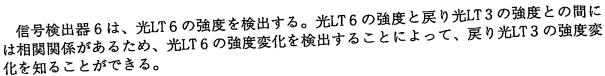
モードが崩れた光LTUが金属膜50とクラッド32との境界において反射することによ り、様々な反射角度、即ちより多くの条件で光LTUとセンサ部4の外界との相互作用を発 生させることができることになる。

光ファイバ部20aからヘテロ・コア部30のクラッド32内に入射し、モードが崩れ た光LTUとなった光は、金属膜50との境界において反射しながらヘテロ・コア部30の 先端まで伝わる。ヘテロ・コア部30の先端における界面40bには鏡面となるように反 射膜60が設けられているため、光LTUは界面40bにおいて反射し、再び金属膜50との 境界において反射しながら光ファイバ部20a側に戻る。このように、センサ部4の先端 において、モードが崩れた光LTUを反射させて戻すことにより、光ファイバ部20a側に戻 った戻り光は、ヘテロ・コア部30を一方向に通過させただけの光と比較してより多くの 相互干渉の情報を含んだ光となる。

ヘテロ・コア部 3 0 においてセンサ部 4 の外界との間で相互作用が生じた後に再び光フ [0048]ァイバ部20aのコア21内に戻った戻り光LT3は、図1に示す戻り光LT4として光ファ イバ部 2 0 bを介して光分岐装置 2 に到達する。

戻り光LT4は、光分岐装置2によって2つの光に分岐される。分岐された一方の光LT6 が、光ファイバ部20eを介して信号検出器6に到達する。

[0049]



測定演算器7は、信号検出器6から送信されたデータ信号SG1に含まれる光LT6の強度 の情報に基づいて、前述のように既知な測定対象の特性と光LT6の強度との予め入手され ている相関関係を用いて、測定対象の特性を測定する。たとえば、測定演算器7は、測定 媒質伽に含まれているグリセリンの濃度を演算により算出する。

上記の相関関係は、たとえば、図示しないメモリ等の記憶装置に、ルックアップテープ ルとして記憶させておく。測定演算器7は、このメモリに適宜アクセスして、測定対象の 特性と光LT6の強度との相関関係を入手する。

図4は、以上のティップ型光ファイバセンサ測定装置100を用いて、たとえば、グリ セリンの濃度を測定した場合に得られる、光LT6の波長と強度との関係を示すグラフであ る。図4において、横軸は光LT6の波長を表わしており、縦軸は光源1からの光を基準と してノーマライズした光LT6の強度を表わしている。基準とする光の強度としては、参照 光検出器 5 によって検出した参照光LT 5 の強度を用いてもよいし、測定演算器 7 が制御信 号SG2を用いて光源1に対して設定する、光LT1の設定出力光強度を用いてもよい。

図4に示す測定を行なう場合に、ヘテロ・コア部30の長さclは10mmとし、クロム膜 50aの膜厚FW1は4.4nmとし、金膜50bの膜厚FW2は57.04nmに設定した。また 、銀製の反射膜60の膜厚dlは200mmに設定した。

図4に示すように、様々な波長における強度を調べる掃引を実行するために、光源1と しては白色光源を用いた。白色光源に対応して、参照光検出器 5 と信号検出器 6 とにはス ペクトルアナライザを用いた。

測定媒質MDとしては水を用いた。図4のグラフにおいて、グラフGWは水が100%の場 合の結果を、グラフGG1はグリセリン濃度が20%の場合の結果を、グラフGG2はグリセ リン濃度が50%の場合の結果をそれぞれ示している。

なお、水の屈折率は約1.333であり、グリセリン20%水溶液の屈折率は約1.3 57であり、グリセリン50%水溶液の屈折率は約1.398である。

図4に示すグラフにおいては、各グラフGW, GG1, GG2が従来よりも比較的なだらかに 変化して下向きのピークが発生していることが特徴である。そして、各グラフGW, GG1, GG2は、従来よりも広い波長の範囲において互いに交わらずにプロットされている。

比較のために、従来の光ファイバセンサ測定装置を用いたときの測定結果を図りに示す

図9に示すグラフは、図4と同様に横軸が波長を表わしており、縦軸が光のノーマライ ズした強度を表わしている。

なお、図10に、従来の光ファイバセンサ測定装置の概略構成の一例を示す。図9に示 すグラフG_A, …, G_Fは、図10に示すような2つの光ファイバ部20aの間にセンサ 部4を設けた構造の光ファイバセンサ900を用いた測定の結果得られたグラフである。 2つの光ファイバ部20aはそれぞれ、センサ部4側の端部とは反対側の端部が、光源1 とスペクトルアナライザSAとにそれぞれ接続されている。

図10におけるセンサ部4は、反射膜60の代わりに光ファイバ部20aを接続してい る以外は、図3に示す第1実施形態に係るセンサ部4と同じ構造をしている。図10に示 す光ファイバセンサ900において、ヘテロ・コア部30の長さclは10mmとした。

ただし、光ファイバセンサ900においては、クロム膜50aの膜厚짺1は約5nmとし

、金膜50bの膜厚™2は約60nmと設定した。

図10に示すセンサ部4は測定媒質MDに接触させられる。この状態で、光源1から出射 された白色光LT_Aが光ファイバ部20aを伝わってセンサ部4に到達し、センサ部4にお いてその外界の測定媒質MDと相互作用する。センサ部4において相互作用を発生させた後 の光LT_Bは、センサ部 4 の後段、即ち光の出射側にある光ファイバ部 2 0 aを伝わってス ペクトルアナライザSAに到達する。スペクトルアナライザSAは、光LT__Bの強度を検出す る。

図 9 の各グラフG_A, …, G_Fは、たとえば、測定対象物の濃度を変化させて図 1 0 に おける測定媒質MDの屈折率を変化させたときの光LT_Bの各波長の光強度をそれぞれ示し ている。

グラフG_A, G_B, G_C, G_D, G_E, G_Fはそれぞれ、測定媒質MDの屈折率が約1. 333, 1.345, 1.357, 1.371, 1.384, 1.398の場合の結果を それぞれ表わしている。

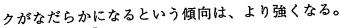
図4と図9とを比較すると、従来の光ファイバセンサ900を用いた図9の場合には、 550m以上の波長の範囲において、図4の場合よりも各グラフが急峻に変化して下向き のピークが形成されていることが分かる。また、図9の各グラフG_A, …, G_Fは、互い に交差していることが分かる。

図9のように各グラフが交差する場合には、屈折率や屈折率から算出され得る濃度等の 特性の測定に使用可能な波長が制限され、それゆえ測定が困難になる。たとえば、図9に 示す波長 λ1 (約656.8nm) においては、たとえば、グラフG_Cの場合よりもグラフG _Eの場合の方が屈折率は大きいにもかかわらず強度はグラフG__Cの場合よりもグラフG__ Eの場合の方が小さくなる。このように屈折率の変化の傾向と強度の変化の傾向が異なる ような範囲の波長の光を測定に用いることには困難を伴う。そのため、たとえば、波長λ 2 (約769.6nm) ように屈折率の変化の傾向と強度の変化の傾向とに統一性が存在す る範囲の波長の光を測定に用いる必要が生じる。

しかしながら、図9のように各グラフが急峻に変化する傾向にある場合には、波長λ2 の場合においても、たとえば、グラフG_A, G_B, G_C間のように、グラフ間の間隔が狭 くなる傾向がある。このため、従来は、強度の変化から屈折率等の特性の変化を導くこと が困難な傾向にあった。

一方、図4に示すような第1実施形態の場合には、各グラフがなだらかに変化し、かつ 、グラフとグラフとの間隔が従来よりも広くなるため、たとえば、波長 λ1の光を用いて も容易に屈折率等の特性を測定することができる。

このように各グラフが交差せずになだらかに変化する、即ち、各波長において測定対象 物の特性がより明確に現れるようになる理由は、光ファイバ部20aの先端にヘテロ・コ ア部30等のモード規定解除手段を接合し、このヘテロ・コア部30の部分において光を 反射させて光ファイバ部20a側に戻しているためであると考えられる。つまり、ヘテロ ・コア部30において、反射角度がほぼ一定のあるモードの光が外界と相互作用するので はなくモードが崩された様々な反射角度を有する光LTUが外界と相互作用することにより 、波長と強度とのグラフにおいて急峻なピークが形成されにくくなる。また、様々な反射 角度を有する光LTUが外界と相互作用することにより、測定対象物の特性が検出され易く なるため測定対象物の特性の変化が強度変化として現れ易くなる。その結果、同じ波長に おける各グラフ間の間隔が広くなる。そして、モードが崩された光LTUがヘテロ・コア部 30の先端において反射して光ファイバ部20a側へ戻ることにより、光LTUと外界との相 互作用は単純には約2倍の回数繰り返されるため、上記のグラフ間の間隔が広くなりピー



以上の結果を屈折率の観点からまとめ直して示すためのグラフが、図5に示すグラフで ある。図5のグラフにおいて、横軸は測定媒質MDの屈折率を表わしており、縦軸は信号検 出器6またはスペクトルアナライザSAによって検出した光の強度を表わしている。

図 5 において、◆印のプロットは第 1 実施形態に係るティップ型光ファイバセンサ測定 装置100を用いて、波長656.8nm、即ち図9に示す波長λ1における屈折率と光の 強度との関係を測定した場合の結果を示している。一方、■印のプロットは図10に示す 従来の光ファイバセンサ900による測定装置を用いて、波長769.6nm、即ち波長 λ 2における屈折率と強度との関係を測定した場合の結果を示している。

図 5 に示すように、第 1 実施形態の場合には従来では測定が困難であった波長 λ 1 の場 合であっても強度と屈折率とがほぼ線形な関係にあり、容易に測定を実行することが可能 であることが分かる。

一方、従来の場合には、強度変化の傾向と屈折率変化の傾向とに統一性が存在する波長 λ2においても、強度と屈折率との間には線形性が乏しい。

強度と屈折率との間に線形性が存在する本実施形態に係る光ファイバセンサ9の方が、 センサとしては好ましい。

以上のように、第1実施形態においては、光ファイバ部20aの先端に、コア21内を 伝わるモードが規定された光LTMのモードの規定を解除してモードが崩れた光LTUにするモ ード規定解除手段を取り付ける。モード規定解除手段の内部において、モードが崩れた光 LTUが外界と相互作用する。そして、外界と相互作用したモードが崩れた光LTUを、モード 規定解除手段の先端の反射膜60によって反射させてさらに外界と相互作用させる。以上 により、光ファイバを用いて測定を行なう場合に、外界の測定対象物の特性を検出可能な 光の波長の範囲を広げて、検出特性を線形的にすることが可能になる。

モード規定解除手段としては、市販の光ファイバを利用したヘテロ・コア部30等の部 材を使用することが可能である。光ファイバを切断してヘテロ・コア部30とするための 切断装置も市販されている。ヘテロ・コア部30と光ファイバ部20aとの接合にも、汎 用化されている放電による融着接合を用いることができる。融着接合のための装置も市販 されている。このため、ティップ型光ファイバセンサ9および測定装置100を容易に製 造することが可能である。

また、第1実施形態においては、図10に示すように光ファイバ部20aによってヘテ ロ・コア部30を挟み込むのではなく、光ファイバ部20aの先端にヘテロ・コア部30 を接合し、相互作用が生じた後の光を光ファイバ部20a側へ戻す構造としている。この ため、測定装置100のような測定系全体における光ファイバの敷設・引き回しを大幅に 簡略化することができる。

大きな強度でかつ安定してSPRを発生させるためには、金属膜50を形成する光ファイ バの表面の粗さ等の特性が重要であるが、金属膜50を形成するヘテロ・コア部30に市 販の光ファイバを利用することができるため、表面の特性の評価が容易であり、また、そ の特性が安定している。したがって、本実施形態に係る光ファイバセンサ9によれば、望 ましいSPRを確実に発生させることができるようになる。

また、光ファイバ部20aのコア21内の光を外界と相互作用させるためのヘテロ・コ ア部30の外径を、光ファイバ部20aの外径と同じ大きさにすることが可能である。こ れにより、センサ部4の強度を向上させることが可能になり、光ファイバセンサ9を実用 的に用いることが可能になる。

第1実施形態に係る測定装置100においては、ヘテロ・コア部30内の光のモードを 崩すことにより、外界の測定対象の特性変化を戻り光LT6の強度変化に反映させ易くなる 。したがって、戻り光LT6の直接的な強度を検出することによって、測定対象の特性を検 出することが可能になる。その結果、信号検出器6としてフォトダイオードのような、OT DR (Optical Time-Domain Reflectometer) よりも格段に安価な装置を適用することが可 能になり、測定装置100の価格を低減可能となる。また、ティップ型の光ファイバセン サ9を用い、たとえば、光源1としてLEDを、信号検出器6としてフォトダイオードを用 いることにより、測定装置100を小型化することも可能になる。

[0067]

[変形形態]

図6は、上記第1実施形態に係る光ファイバセンサ9の変形形態を示す断面図である。 図6に示す変形形態に係る光ファイバセンサ90は、第1実施形態に係る光ファイバセ ンサ9を、カバー部材70によって挟み込んで覆った点のみが光ファイバセンサ9と異な る。したがって、同一構成要素には同一符号を付し、詳細な記述は省略する。

[0068]

カバー部材70は、たとえば、プラスチック等の樹脂材料によって形成する。

カバー部材70は、たとえば、ペン型、スティック型等の、光ファイバセンサ9の長手 方向に沿う形状にする。

カバー部材70は、光ファイバセンサ9を挟み込んで固定し、光ファイバセンサ9にお けるセンサ部4を含む先端部のみが測定媒質MDに接触可能になっている。

[0069]

以上のような光ファイバセンサ90は、光ファイバセンサ9と同様に、光ファイバコネ クタ3を介して図1における光ファイバ部20bに接続可能であり、測定対象物の濃度等 の様々な特性の測定に用いることができる。

以上のようなカバー部材70を有する光ファイバセンサ90、およびそれを用いた測定 装置によれば、第1実施形態の場合と同じ効果に加えて、センサ部4の保護や、光ファイ バセンサ9を直接操作するよりもハンドリングが容易になるという効果を得ることができ る。

[0070]

[第2実施形態]

図7は、本発明の第2実施形態に係る光ファイバセンサのセンサ部4近傍での長手方向 の断面図である。

第2実施形態に係る光ファイバセンサおよびそれを用いた測定装置は、金属膜50の代 わりに検出薬固定化膜500を用いている点のみが、第1実施形態の場合と異なっている 。したがって、同一構成要素には同一符号を付し、詳細な記載は省略する。

図 7 における(a)~(c)は、図 2 の(a)~(c)にそれぞれ対応しており、ヘテロ・ コア部30の異なる構造をそれぞれ示している。

検出薬固定化膜500は、たとえば、ゾル・ゲル法によって形成する膜や高分子膜によ って実現する。たとえば、分子レベルの非常に細かい孔を有する多孔性膜として検出薬固 定化膜500を形成することが、検出薬固定化膜500が固定化する検出薬と測定対象物 とをより効果的に反応可能な点で好ましい。

[0072]

検出薬としては、たとえば、酸または塩基を検出するpH指示薬のような機能性色素や、 特定の金属を検出する金属指示薬等の薬品を用いることができる。

これらの検出薬は、ゾル・ゲル法によって検出薬固定化膜500を形成する際に混合に よって検出薬固定化膜500に固定化することもできるし、検出薬固定化膜500に化学 的に固定化することもできる。

上述のような検出薬は、その種類に応じて、特定の検出対象物と選択的に反応する。こ [0073] の反応により、検出対象物の特性(たとえば、酸であるか塩基であるか等の性質)に応じ て、特定の波長の光が吸収されたり、蛍光が生じる等の現象が発生する。

この光の吸収や蛍光等の現象に応じて、スペクトルの変化や強度変化等の変化が、ヘテ

ロ・コア部30の内部のモードが崩れた光LTUにもたらされる。

したがって、検出薬と検出対象物との反応に基づく相互作用を受けた光LTUの戻り光LT 6のスペクトル変化や強度変化を信号検出器6で検出することにより、検出対象物、つま り測定対象物の存在やpH、その種類等の特性を知ることが可能になる。

以上のように、第2実施形態によれば、検出薬固定化膜500によって、特定の測定対 象物と反応する検出薬をヘテロ・コア部30に固定化している。したがって、検出薬の種 類に応じて、測定対象物を選択的に測定することが可能になり、第1実施形態の場合より もさらに高感度・高精度な測定を行なうことができる。

検出薬をセンサ部4側に固定化するため、たとえば、アンモニアの検出のように、液体 に限らず気体に含まれる測定対象物の検出ならびに定量が可能である。

以上のように、検出薬の種類を変えることにより、屈折率センサや濃度センサ、pH測定 センサ等の多種のセンサを実現可能となる。

[0075]

[第3実施形態]

図8は、本発明の第3実施形態に係る光ファイバセンサのセンサ部4近傍での長手方向 の断面図である。

第3実施形態に係る光ファイバセンサおよびそれを用いた測定装置は、金属膜50また は検出薬固定化膜500を設けずヘテロ・コア部30をそのままセンサ部4として用いて いる点が、第1、第2実施形態の場合と異なっている。それ以外の点は第1、第2実施得 形態の場合とほぼ同じであるため、同一構成要素には同一符号を付し、詳細な記載は省略 する。

図8における (a) \sim (c) は、図2または図7の (a) \sim (c) にそれぞれ対応しており 、ヘテロ・コア部30の異なる構造をそれぞれ示している。

第3実施形態に係る光ファイバセンサおよびそれを用いた測定装置においては、ヘテロ ・コア部30の先端に反射膜60は設けていない。反射膜60が無い場合であっても、へ テロ・コア部30とその外部の外界との屈折率差により、ヘテロ・コア部30内の光はあ る程度光ファイバ部20a側へ反射して戻る。

光ファイバ型センサにおいて、センサの外部の状況の特性を検出するためには、光ファ [0077] イバ内の光を外部と相互作用させることさえできればよく、感度や選択性を必要としない 場合には、金属膜50や検出薬固定化膜500は必要ない。したがって、図8に示すよう にヘテロ・コア部30のみを用いてセンサ4部を実現した場合にも、外部の状況の特性の 検出は可能である。

[0078] ヘテロ・コア部30のみを光ファイバ部20aに融着接合した光ファイバセンサであっ ても、ヘテロ・コア部30において光のモードが崩れることにより、検出特性を線形的に することが可能になる。

また、測定対象物に直接接触する部分では電力を必要としないため電気防爆性、耐引火 性に優れ、光による情報伝達のため遠隔モニタリングが可能であり、センサ部4の小型化 ・軽量化が可能、光ファイバはフレキシブルであるため様々な形状に形成可能であること などの光ファイバセンサの特徴は保持したままにできる。

なお、本発明は上記の実施形態およびその変形形態に限定されない。たとえば、第2、 第3実施形態に、第1実施形態の変形形態のようなカバー部材を設けても良い。また、第 3 実施形態に係るヘテロ・コア部 3 0 の表面に、第 1 、第 2 実施形態のような金属膜 5 0 または検出薬固定化膜500を設けてもよい。

たとえば、配管からの測定対象物の漏れなどを検出したい場合には、実施形態のような 測定媒質MDにセンサ部4を浸漬させる形態に限らず、配管の測定希望位置にセンサ部4を 設置してもよい。

【産業上の利用可能性】

本発明は、金属膜50の種類や検出薬固定化膜500に固定化させる検出薬の種類に応 じて、たとえば、屈折率の測定、液体が存在しているか否かの液体検知、液体濃度の測定 、ガス検知、ガス濃度の測定、たんぱく質の濃度測定、酸濃度測定、アルカリ度測定、そ の他の化学物質の検知や測定等の化学センサとして用いることが可能である。

【図面の簡単な説明】

[0081]

【図1】本発明の第1実施形態に係るティップ型の光ファイバセンサを用いた測定装 置の概略構成図である。

【図2】第1実施形態に係る光ファイバセンサの構成を示すための、光ファイバセン サのセンサ部近傍での長手方向の断面図である。

【図3】図2 (a) に示すセンサ部の模式的な拡大断面図である。

【図4】第1実施形態に係るティップ型光ファイバセンサ測定装置を用いてグリセリ ンの濃度を測定した場合に得られる、光の波長と強度との関係を示すグラフである。

【図5】第1実施形態に係る光ファイバセンサ測定装置と従来の測定装置とによって 得られる屈折率と光の強度との関係をそれぞれ示したグラフである。

【図6】第1実施形態に係る光ファイバセンサの変形形態を示す断面図である。

【図7】本発明の第2実施形態に係る光ファイバセンサのセンサ部近傍での長手方向 の断面図である。

【図8】本発明の第3実施形態に係る光ファイバセンサのセンサ部近傍での長手方向 の断面図である。

【図9】従来の光ファイバセンサ測定装置を用いたときの光の波長と強度との関係を 示すグラフである。

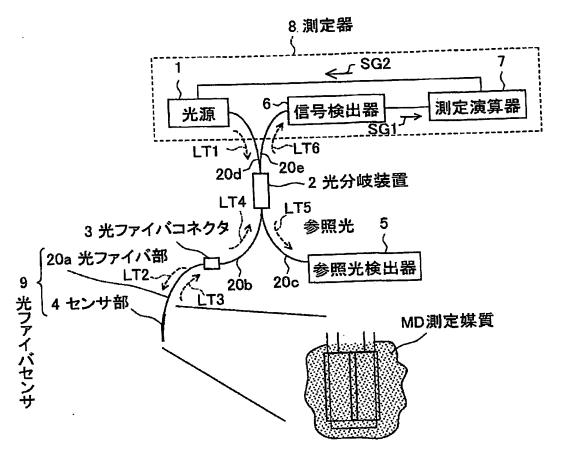
【図10】従来の光ファイバセンサ測定装置の概略構成の一例である。

【符号の説明】

[0082]

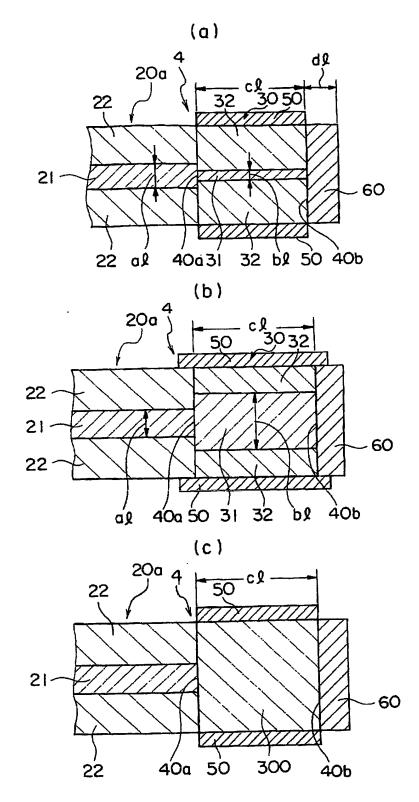
- 1 …光源
- 2 …光分岐装置
- 3…光ファイバコネクタ
- 4…センサ部
- 5 …参照光検出器
- 6 …信号検出器(光検出手段)
- 7…測定演算器(測定手段)
- 9 …ティップ型光ファイバセンサ
- 20a~e…光ファイバ部
- 21, 31 ... コア
- 22, 32…クラッド
- 30…ヘテロ・コア部
- 5 0 …金属膜
- 6 0 …反射膜
- 100…ティップ型光ファイバセンサ測定装置
- 500…検出薬固定化膜

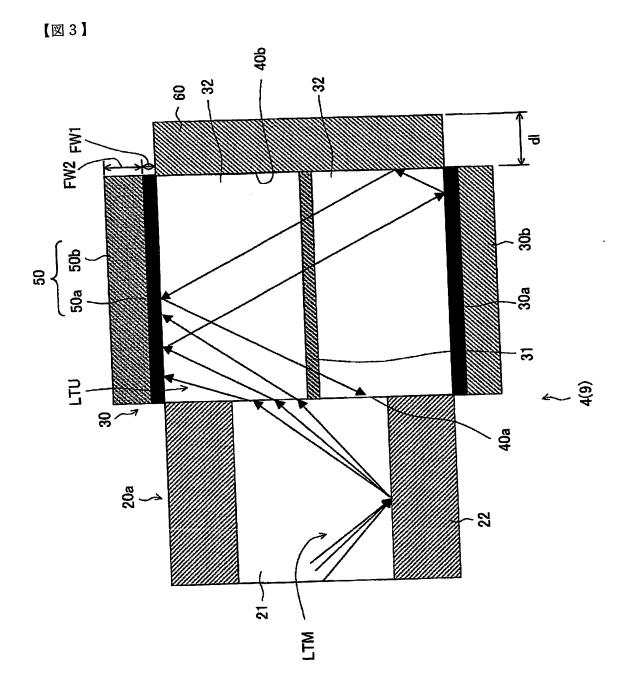
【書類名】図面 【図1】



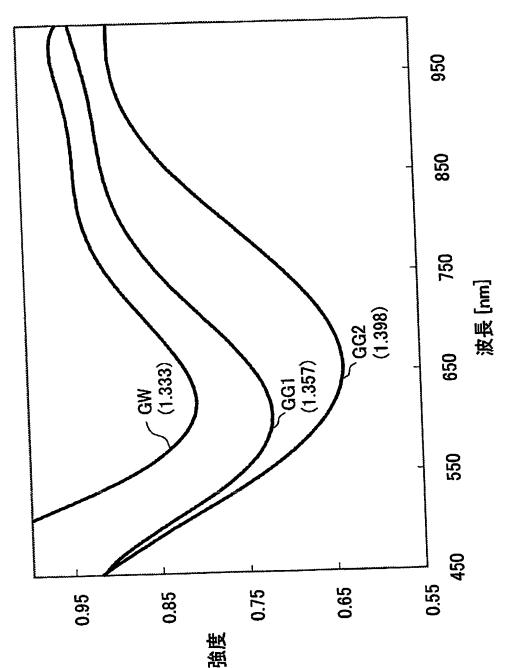
100 ティップ型光ファイバセンサ測定装置

【図2】

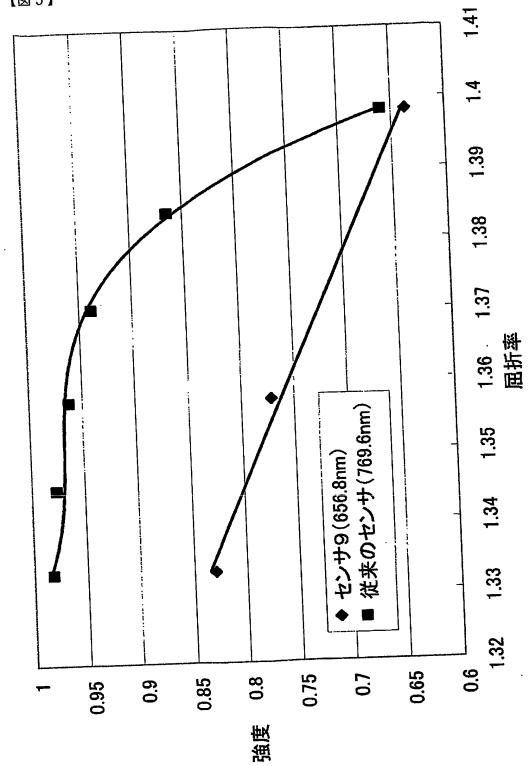




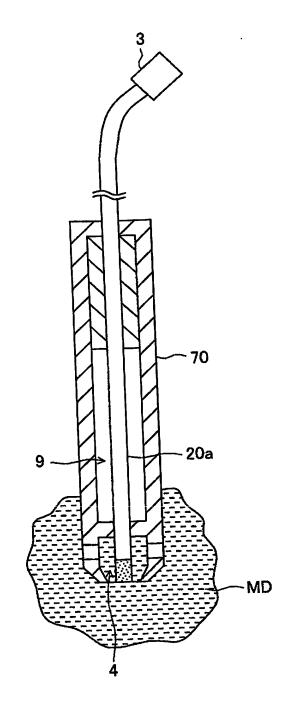
【図4】





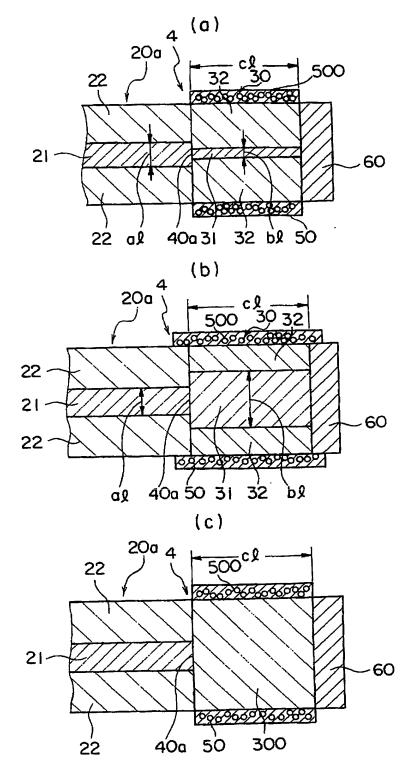


【図6】

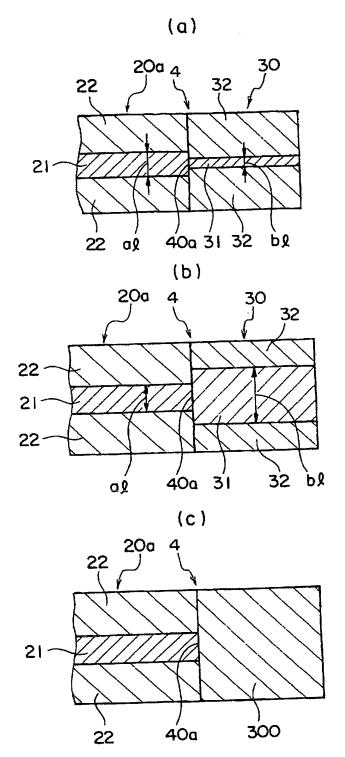


90 光ファイバセンサ

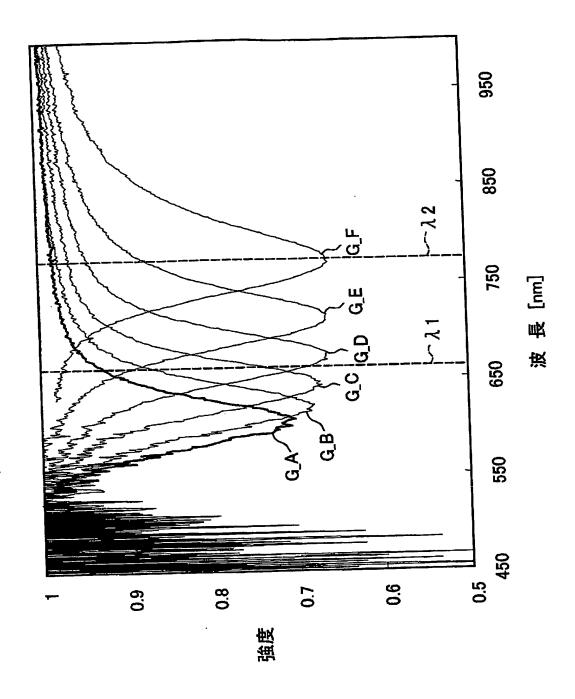
【図7】



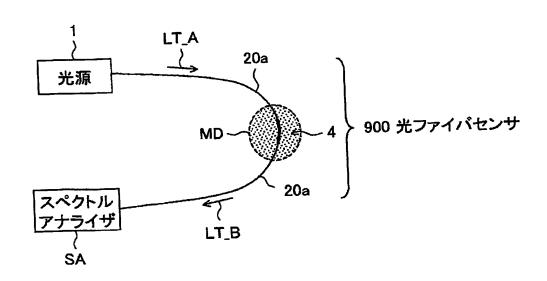
【図8】



[図9]



[図10]



【書類名】要約書

【課題】外界の状況をより簡便に検出することを可能にする光ファイバセンサおよびそれ を用いた測定装置を提供する。

【解決手段】コア中で光を伝送する光ファイバ部20aの先端に、光ファイバ部20aのコ アとは径が異なるヘテロ・コア部を融着接合して、ヘテロ・コア部によるセンサ部4を先 端に有するティップ (tip) 型光ファイバセンサ 9 を構成する。このティップ型光ファイ バセンサ9の光ファイバ部20a側の端部に光源1を接続し、光源1から光ファイバ部2 Oaに入射しセンサ部4において測定媒質MDとの間で相互作用を受けた戻り光を、光ファ イバカプラ2により分岐させ、フォトダイオードまたはスペクトルアナライザ6によって 受光させて、光ファイバセンサ測定装置100を構成する。

【選択図】図1

特願2003-356225

出願人履歴情報

識別番号

[800000080]

1. 変更年月日

2001年 8月30日

[変更理由]

住所変更

住 所

東京都八王子市旭町9番1号 八王子スクエアビル11階

タマティーエルオー株式会社 氏 名